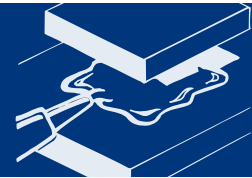


# Cianoacrilato

Anéis o-ring  
Adesão de diversos substratos  
Componentes eletrônicos  
Adesão de borrachas e metais



Os adesivos de Cianoacrilatos são monocomponentes, e uma vez curado 100% sólidos, que aderem a quase todo tipo de superfície em segundos. Curam em temperatura ambiente e aderem metais, plásticos, elastômeros, cerâmicas e madeiras. Estes adesivos não contêm solventes, são resistentes a maioria dos produtos químicos e resistem a temperaturas variadas. A aplicação pode ser manual, semi-automática ou automática. Fixam em segundos e alcançam resistência entre 2.000 e 4.000 psi em algumas horas, dependendo do tipo de substrato e folga.

## 793

### Uso Geral - Materiais Porosos

Viscosidade média, adere a diversos tipos de substratos incluindo os porosos. Alta resistência à tração, tendo inclusive maior resistência que muitos substratos. Tempo de cura para manuseio varia entre 5 e 15 segundos dependendo do substrato.

## 791

### Uso Geral Folga Mínima Cura Ultra Rápida

Baixa viscosidade. Para borrachas naturais e sintéticas. Alcança alta resistência entre 5 e 15 segundos em partes apertadas. Podendo ser utilizado em madeiras e materiais porosos.



## 721

### Cura Ultra Rápida - Penetrante

Baixíssima viscosidade, penetrante, ideal para uso em folgas mínimas, pode ser usado entre partes pré-montadas.

## 725

### Borrachas

Para borrachas naturais e sintéticas. Alta resistência, cura de 5 a 15 segundos em partes apertadas.



## 737

### Uso Geral Superfícies Irregulares

Recomendado para colar superfícies irregulares. Com maior tempo de cura, permite corrigir e posicionar as peças para colar. Maior resistência ao peeling e a temperatura de até 105°C.

## 200

### Componentes Eletrônicos

Alta viscosidade para grandes folgas, cura de 20 a 35 segundos, utilizado em componentes eletrônicos.



Fornecemos em embalagens de 5g, 20g, 100g, 1kg e 20kg.



TEKBOND anaeróbicos para fixação são líquidos monocomponentes, que curam entre as partes metálicas na ausência do ar, formando um plástico inerte e resistente. O adesivo curado promove na montagem um contato de 100% entre as partes. Isto aumenta a resistência sobre os valores encontrados com a interferência. Substituem pinos, anéis, chavetas, etc. Podem ser aplicados em produção com aplicadores manuais ou automáticos, ou diretamente da embalagem. Use ativador T para acelerar a cura em superfícies inativas.

## 138

### Pequenas Folgas - Interferência

Adesivo de alta resistência, usado para fixação de peças cilíndricas. Fixa rolamentos, buchas, pinos, colares, chavetas, hélices, eixos de rotores, etc. Cura rapidamente, permite substituir montagem por interferência por processo mais simples de deslizamento.



## 160

### Uso Geral - Média Viscosidade

Produto de média viscosidade e alta resistência de fixação, formulado para uso geral em montagem de peças cilíndricas por deslizamento, substituindo a interferência.

## 040

### Alta Temperatura

Fixador de alta viscosidade, alta resistência à desmontagem formulado para preencher grandes folgas. Prolonga a vida útil do rolamento, aumentando e permitindo melhorar o alinhamento dos anéis do rolamento em sua sede. Ótimo para preenchimento onde o eixo está desgastado. Tem excelente performance em alta temperatura (230°C).

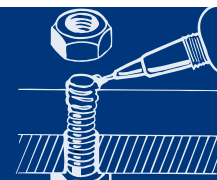


### Ativador T

Acelera a cura de anaeróbicos e ativa superfícies insensitivas, limpando as mesmas e isentando-as de óleo, gordura, etc.

# Travamento

**Porcas  
Parafusos  
Prisioneiros e outros**



TEKBOND anaeróbicos para travamento são adesivos que polimerizam (curam) na ausência do ar e na presença de metal como catalizador. Travas químicas são líquidos que preenchem os espaços vazios entre as roscas e após a cura unificam as partes. Isto previne qualquer movimento entre as roscas, eliminando o afrouxamento causado pelas vibrações, impacto e variações térmicas. A família de travamento está disponível numa faixa de formulações para diferentes graus de resistência e facilidade de desmontagem. Travadores resistem a temperaturas de -54°C a +150°C e a maioria dos solventes, fluidos automotivos e produtos químicos. Use ativador T para acelerar a cura e em superfícies inativas.



## 113 Torque Baixo para Porcas e Parafusos

Usado para travar parafusos e porcas oferecendo baixa resistência à desmontagem com ferramentas normais. Parafusos de pequeno diâmetro (2.2 mm - 6mm).

## Torque Médio para Porcas e Parafusos 115 Uso Geral

Usado para travar parafusos e porcas oferecendo média resistência à desmontagem com ferramentas normais. Cura rapidamente e pode ser aplicado sobre: aço, cádmio, zinco, parafusos fosfatizados e outros. Utilizado na indústria de máquinas e equipamentos.



## 120 Porcas e Parafusos - Uso Geral

É uma trava química de alta resistência para uso em parafusos, prisioneiros e superfícies rosqueadas que requeiram alto torque de desmontagem.

## Alta Temperatura 122

É uma trava química de alta resistência à desmontagem. Para uso em parafusos, prisioneiros e superfícies rosqueadas que requeiram alto torque de desmontagem. Tem excelente performance em alta temperatura (230°C).



Fornecemos em embalagens de 10g, 50g, 250g.

## Travamento por Capilaridade 126

Excelente para vedação de microporosidades em partes de solda, vedação em sinterizadores e outros. Recomendado para parafusos de pequeno porte que necessitam de alta resistência à desmontagem.



## 128 Montagem Permanente de Parafusos e Prisioneiros

Alta resistência à desmontagem, previne afrouxamentos devido a vibrações em parafusos, porcas, prisioneiros e superfícies rosqueadas. Elimina a necessidade de solda ou contra-porca em grande parte das aplicações. Recomendado para equipamentos de médio porte.



## Vedação

### Flanges Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos



TEKBOND anaeróbicos para vedação de tubulações e peças rosqueadas são pastas que preenchem os espaços vazios entre as roscas e depois de curadas vedam e resistem a altas pressões. Adicionalmente as uniões ficam travadas contra vibrações. Os vedantes TEKBOND não estilhaçam como as fitas de *teflon* e não contaminam o sistema, permitindo um ajuste perfeito antes de curarem. **Teflon é marca registrada da Du Pont.**



## 050

### Conexões e Tubulações - Rosqueadas

Vedação de peças rosqueadas (tubos, plugs, manômetros) até 2 polegadas. Baixa resistência à desmontagem, alta resistência à temperatura (204°C).

## 190

### Vedação de Flanges



Vedante anaeróbico que pode substituir ou revestir juntas convencionais. É uma pasta fluída que desenha qualquer tipo de junta. Protege contra corrosão, é fácil de ser usada, desmontada e removida.

Cobre as irregularidades da superfície distribuindo-se uniformemente e eliminando a necessidade de reajustes no relaxamento da tensão sobre as flanges.

Realiza vedação instantânea. Após curado, suporta pressão de 5000 psi. Resiste a vibrações, choques mecânicos e produtos químicos.



## Tabela de Especificações Técnicas

## Cianoacrilato

Utilizar o Ativador para acelerar e limpar as peças.

Na união de materiais inertes utilizar sempre o Primer.

Armazenar os produtos em geladeira para conservar melhor sua vida útil, retirar de 15 a 30 minutos antes da aplicação.

Produto	Aplicação	Cor	Viscosidade (cPs)	Resistência ao cisalhamento Kgf/cm <sup>2</sup>	Faixa de Temperatura °C	Cura Inicial
200	Componentes Eletrônicos	Incolor	1350 - 1950	≥ 100	-55 a 82	≤ 20 seg.
721	Metal, Plástico e Borracha	Incolor	1,5 - 5	≥ 100	-55 a 82	≤ 20 seg.
725	Borracha	Incolor	45 - 65	≥ 100	-55 a 82	≤ 20 seg.
737	Resistente a Impacto - Peeling	Preto	2250 - 3250	≥ 100	-55 a 105	≤ 40 seg.
750	Couro, metal, borracha, madeira	Incolor	45 - 65	≥ 100	-55 a 82	≤ 20 seg.
791	Metal, borracha, material poroso	Incolor	18 - 26	≥ 100	-55 a 82	≤ 20 seg.
793	Madeira, borracha, material poroso	Incolor	90 - 120	≥ 100	-55 a 82	≤ 20 seg.
932	Menor odor e embranquecimento	Incolor	45 - 65	≥ 100	-55 a 82	≤ 30 seg.

## Tabela de Especificações Técnicas

## Travamento

Produto	Aplicação	Cor	Folga (mm)	Viscosidade (cPs)	Torque (Nm) Quebra / Residual	Faixa de Temperatura °C	Cura Inicial
113	Desmontagem constante	Violeta	0,13	800 - 1600	6	-60 a 150	≤ 20 min.
115	Uso Geral	Azul	0,13	800 - 1600	12	-60 a 150	≤ 20 min.
120	Travamento de alta resistência	Vermelho	0,25	6000 - 8000	33	-60 a 150	≤ 20 min.
122	Alta Temperatura	Alaranjado	0,25	4000 - 15000	21	-60 a 230	≤ 20 min.
126	Vedação de Microporosidade	Verde	0,05	10 - 25	30	-60 a 150	≤ 20 min.
128	Montagem Permanente	Vermelho	0,15	400 - 600	32	-60 a 150	≤ 20 min.

## Tabela de Especificações Técnicas

## Fixação

Produto	Aplicação	Cor	Folga (mm)	Viscosidade (cPs)	Resistência ao cisalhamento (N/mm <sup>2</sup> )	Faixa de Temperatura °C	Cura Inicial
040	Alta Temperatura	Verde	0,4	5000/12000	22	-60 a 230	≤ 20 min.
138	Uso Geral	Verde	0,1	100 - 150	18	-60 a 150	≤ 20 min.
160	Médias Folgas	Verde	0,25	2000 - 3000	21	-54 a 150	≤ 20 min.

## Tabela de Especificações Técnicas

## Vedação

Produto	Aplicação	Cor	Folga (mm)	Viscosidade (cPs)	Resistência a Pressão (PSI)	Faixa de Temperatura °C	Cura Inicial
050	Conexões Tubulações	Branco	< 0,5	250.000 a 800.000 (Pasta cremosa)	5000	-55 a 204	30 a 300 min.
190	Vedação de Flanges	Roxo	0,635	150.000 a 375.000 (Pasta cremosa)	5000	-54 a 150	30 a 60 min.

Obs.: O tempo de cura varia de acordo com a folga entre as partes e o tipo de substrato utilizado.

Os valores apresentados nas tabelas não são especificações, servem apenas como referência. Para maiores informações e especificações consulte nosso departamento técnico.